

PRODUKTKATALOG 2019







Inhaltsverzeichnis

Download- und Registrierbereich	Seite 3
Z1 - AT Neugerät mit Filter	Seite 6
Z1 - AT Austauschgerät	Seite 7
Z1 ECO Einzelplatz Absaugung	Seite 8
Z1 ECO PRO Einzelplatz Absaugung	Seite 9
Z1 CAM für Fräsanlagen	Seite 10
Z1 CAM PRO für Fräsanlagen	Seite 11
FZ1	Seite 12
FZ2	Seite 13
Zentrale Absauganlagen FZ5 bis FZ20	Seite 14
Absaugzubehör (AV Box / R 1500 / R 1700)	Seite 15
Keramikbrennofen VARIO 200 ZR	Seite 18
Keramikbrennofen VARIO 200	Seite 19
Keramikpressofen VARIOPRESS 300.eZR	Seite 20
Keramikpressofen VARIOPRESS 300.e	Seite 21
Produktvergleich Keramikofen	Seite 22
Sinterofen VARIO S400 + Zubehör	Seite 23
Cablaifa vatora MADIOSTAD MEO I I la radatii ale	Caita 26
Schleifsystem VARIOSTAR K50 + Handstück	Seite 26
Schleifsystem VARIOSTAR T50 mit 3 Varianten	Seite 27
VARIO SC / VARIOBALANCE	Seite 28
Presszubehör	Seite 29
Einbettmasse CONCEPT VEST	Seite 32
DC conceptPress Lithium Disilikat Presskeramik	Seite 33
DC Ceram™ 9.2 Schicht- und Presskeramik für LiSi, und Zirkonoxid	Seite 34
DC Ceram™ 12.5 Schicht- und Presskeramik für Dentallegierungen	Seite 35

Download- und Registrierbereich

Falls Sie beabsichtigen. Ihr erworbenes Gerät registrieren zu lassen, verbinden Sie sich mit unserer Homepage (**www.zubler.de**) oder wählen Sie direkt unser Download Center an (**www.download.zubler.de**).

Hier können Sie schnell auf verschiedene Vorteile und Erleichterungen im täglichen Umgang mit unseren Produkten und Serviceleistungen zugreifen.

- Download von Firmware für Keramik- und Sinteröfen
- Download von Brenn- und Pressprogrammen für alle gängigen Keramiken im Dentalmarkt
- Download von Benutzerhandbüchern
- Registrierung von Keramikbrenn- und Pressöfen zum Zweck einer Garantieverlängerung (1+1)für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung
- Übersicht aller registrierten Produkte, inkl. Kaufdatum und Seriennummer









Z1-AT

Einzelplatzabsauganlage für den Arbeitstisch

Mit innovativer Smart-Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren

- Externes Bedienelement zur Steuerung an der Arbeitsoberfläche (optional)
- Individuelle Saugstufeneinstellung
- 700 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 43dB(A) bis 58dB(A)
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung
- Filter mit ca. 3 Liter Fassungsvermögen



Z1-AT

Austauschgerät für den Arbeitstisch

Mit innovativer Smart-Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren

- Kompatibilität zu Freuding Arbeitstischen
- Plug and play beim Umbau der Freuding Absauganlage A82-AT
- Externes Bedienelement zur Steuerung an der Arbeitsoberfläche (optional)
- Individuelle Saugstufeneinstellung
- 700 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 43dB(A) bis 58dB(A)
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung



Z1 ECO

Einzelplatzabsaugsystem

Die ideale Anlage für Einzelarbeitsplätze und stauberzeugende Geräte. Eine hohe Effizienz in der Stauberfassung bei gleichzeitig geringem Geräuschpegel des Motors zeichnet dieses moderne Absaugsystem aus.

Mit innovativer Smart-Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren

- Filterbeutel für normales bis hohes Staubaufkommen
- 700 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 41dB(A) bis 57dB(A)
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung



Z1 ECO PRO

Einzelplatzabsaugsystem

Diese Anlage wurde für Einzelarbeitsplätze und stauberzeugende Geräte mit sehr hohem Staubaufkommen entwickelt. Sein Motor besticht durch hohe Laufruhe und geringe Geräuschentwicklung auch bei intensiver Nutzungsdauer.

Mit innovativer Smart-Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren

- Z1 ECO PRO für Einzelarbeitsplätze und stauberzeugende Geräte
- Dauerfiltersystem für hohes Staubaufkommen
- 700 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 41dB(A) bis 64dB(A)
- Online / offline Abreinigung der Filter
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung



Z1 CAM

Absaugsystem für Fräsmaschinen

Die Z1 CAM zeigt sich als ideales Gerät zum Absaugen von feinen Stäuben bei Fräsgeräten mit geringer bis mittlerer Nutzungsintensität. Die Aufnahmegeometrie des Filterkorbes sichert einen hohen Füllgrad des Filterbeutels unter Beibehaltung der eingestellten Saugleistung.

Mit innovativer Smart-Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren

- Z1 CAM für Fräsmaschinen
- Filterbeutel für normales bis hohes Staubaufkommen
- 1200 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 41dB(A) bis 57dB(A)
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung



Z1 CAM PRO

Absaugsystem für Fräsmaschinen

Die Absauganlage für Fräsmaschinen mit langen Arbeitsintervallen bei gleichzeitig hohem Staubaufkommen. Die Verwendung von zwei unabhängigen Filtersystemen ermöglicht während lang dauernder Arbeitszyklen deren Abreinigung ohne Einschränkung der Saugleistung.

Mit innovativer Smart-Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren

- Z1 CAM PRO für Fräsmaschinen und lange Arbeitsintervalle
- Dauerfiltersystem für hohes Staubaufkommen
- 1200 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 41dB(A) bis 64dB(A)
- Online / offline Abreinigung der Filter
- Werkzeugloser Wechsel von Filter und Motor
- Integriertes Bluetooth Modul und Zubler Absaugtechnik App für individuelle Einstellungen, Service und Fernwartung



FZ1 VARIOmaster®

Mehrplatz Absaugsystem

Das flexible Konzept der FZ1 VARIOmaster® ermöglicht den Anschluss von bis zu 4 Saugstellen, die über Einzelmodule gesteuert werden. Die Anzahl der Saugstellenöffner wird nach Bedarf geliefert. Im Praxis- oder Dentallabor kleinerer Dimension mit einem oder zwei Technikern kann der gesamte Geräte- oder Arbeitsplatzbereich abgesaugt werden.

Absauganlage für zwei Arbeitsplätze

- Erweiterbar mittels zusätzlicher, externer Saugstellenöffner auf bis zu vier alternativ nutzbare Saugstellen
- Dauerfiltersystem mit automatischem Filterabreinigungssystem für hohes Staubaufkommen
- Saugturbine mit Bypass-Luftkühlung und aufwendige Abluftschalldämmung
- 1200 W Absaugleistung
- Lautstärke im Regelbetrieb von 44 dB(A) bis 67dB(A)
- Abluftanschluss serienmäßig vorbereitet, Luftrückführung alternativ möglich



FZ2 VARIOmatic®

Mehrplatz Absaugsystem

Die FZ2 VARIOmatic® wurde für den Einsatz in kleinen bis mittleren Dentallabors entwickelt. Sie ist in der Arbeitsvorbereitung und an Funktionsgeräten eine zuverlässige Lösung. In vielen Dentallabors oben erwähnter Größe wird der komplette Arbeitsbereich mit diesem System gleich einer Minizentrale abgesaugt.

Absauganlage für vier Arbeitsplätze

- Leistungsstark für den Einsatz bei großen Staubmengen durch Druckluft-Filterrückspülung
- Wegfall von Filterbeuteln durch einen Dauerfilter mit automatischem Filterabreinigungssystem
- Erweiterbar mittels zusätzlicher, externer Saugstellenöffner auf bis zu sechs Saugstellen
- Wartungsarm durch zwei bürstenlose Drehstrom Saugturbinen
- Lautstärke im Regelbetrieb von 49 dB(A) bis 60 dB(A)
- Raumgewinn am Einzelarbeitsplatz
- Verbesserung des Laborklimas durch Abluftinstallation





FZVARIO

Mehrplatz Absaugsystem

Zentral gesteuerte Absaugsysteme

- Verbesserung des Raumklimas
- Keine Rest- und Mikrostäube am Arbeitsplatz
- Eliminierung der Dämpfe bei der Kunststoffverarbeitung
- Beseitigung des Saugmotorengeräuschs am Arbeitsplatz
- Erhöhung der Sauberkeit im Labor
- Geringe Energie Folgekosten durch Motoren mit hohem Wirkungsgrad
- Mehr Raum und Bewegungsfreiheit am Arbeitsplatz durch den Wegfall von stationären Sauggeräten und Filtergehäusen



ACCESSORIES

R1700

Spraybox

- Gleichmäßige Spraynebelverteilung vor dem Scannen der Modelle
- Flexibler Tragarm für freie
 Positionierung am Arbeitsplatz
- Zirkuläre Absauggeometrie
- Bewegungsfreiheit für den Techniker während des Arbeitsprozesses

AV1000

Schleifbox

- Ergonomisch
- Für erhöhte Sauberkeit am Arbeitsplatz
- Integrierte Düse, um Gipsmodelle und Presszylinder freizublasen
- Schutzscheibe und Arbeitsblock für sicheres Arbeiten

R1500

Absaughaube

- Absaugtrichter zur Stauberfassung
- Flexibler Tragarm für flexible
 Positionierung am Arbeitsplatz
- Optional auch mit Wandhalterung









VARIO 200ZR

Technologie pur

Die weltweit einzige Brennkammer mit 120 mm Innendurchmesser

- Die lineare Abkühlung TTC verhindert Spannungen in der Keramik nach dem Brand
- Der Durchmesser von 120mm garantiert eine homogene Temperaturverteilung über den gesamten Brenngutträger
- Der Z -Drying Modus trocknet die Keramik bei konstanter Temperatur, bevor der Ofen in definierter Zeit schließt
- Sicherheit durch Power Fail Control (PFC)
- USB Anschluss zur einfachen Übertragung von Software und Programmdaten



VARIO 200

Technologie pur

Die weltweit einzige Brennkammer mit 120 mm Innendurchmesser

- Der Durchmesser von 120mm garantiert eine homogene Temperaturverteilung über den gesamten Brenngutträger
- Der Z -Drying Modus trocknet die Keramik bei konstanter Temperatur, bevor der Ofen in definierter Zeit schließt
- Sicherheit durch Power Fail Control (PFC)
- USB Anschluss zur einfachen Übertragung von Software und Programmdaten



VARIO PRESS® 300.ezR

Mit patentiertem ADVANCED PRESS™ Verfahren

Konzipiert als Pressofen, überragend auch als Brennofen

- Das ADVANCED PRESS™ Verfahren garantiert während des Pressvorgang eine gleichmäßige Temperaturverteilung im Inneren der Muffel
- Das ADVANCED PRESS™ Verfahren verkürzt den Pressvorgang um bis zu 50%
- Die niedrige Arbeitstemperatur im ADVANCED PRESS™ und die kurze Presszeit gewährleisten perfekte Oberflächen und optimal erreichbare physikalische Eigenschaften von LiSi₂
- Die lineare Abkühlung TTC verhindert Spannungen in der Keramik nach dem Brand
- Z -Drying Modus wie bei den VARIO 200er Series
- USB Anschluss zur einfachen Übertragung von Software und Programmdaten



VARIO PRESS® 300.e

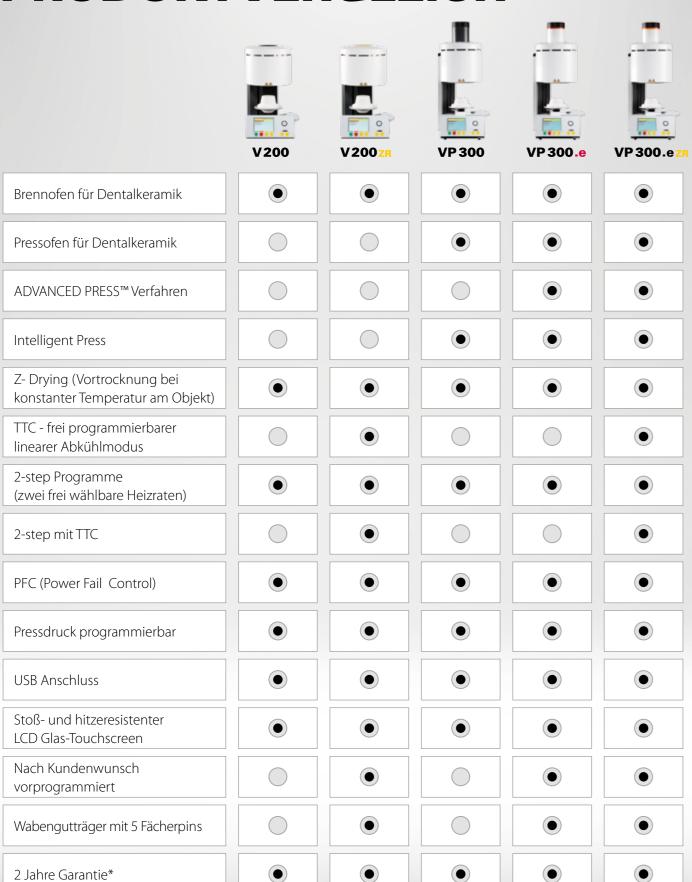
Mit patentiertem ADVANCED PRESS™ Verfahren

Konzipiert als Pressofen, überragend auch als Brennofen

- Das ADVANCED PRESS™ Verfahren garantiert während des Pressvorgang eine gleichmäßige Temperaturverteilung im Inneren der Muffel
- Das ADVANCED PRESS™ Verfahren verkürzt den Pressvorgang um bis zu 50%
- Die niedrige Arbeitstemperatur im ADVANCED PRESS™ und die kurze Presszeit gewährleisten perfekte Oberflächen und optimal erreichbare physikalische Eigenschaften von LiSi₂
- Z -Drying Modus wie bei den VARIO 200er Series
- USB Anschluss zur einfachen Übertragung von Software und Programmdaten



PRODUKTVERGLEICH



VARIO S400

Technologische Überlegenheit für einen sicheren Sinterprozess

Frei programmierbar für konventionelles und Speed Sintern

- 5+1 frei programmierbare Heizrampen für den individuellen Sinterprozess
- Molybdän Disilizid Heizelemente für alle Sinterprozesse
- Geringe Folgekosten dank hoher Energieeffzienz
- Power-Fail-Control (PFC)
 Assistenz bei Stromausfall
- Großer Brennraum für 2-Etagen Sinterschalen
- TTC Lineare Abkühlung zur Sicherheit Ihrer Zirkonarbeiten
- USB Anschluss zur einfachen Übertragung von Software und Programmdaten



* Nach Produktregistrierung.





VARIOSTAT K50 SCHLEIFSYSTEM

Kniegerät und Handstück

Der Allrounder für das moderne Dentallabor

- Bedienkomfort im Laboralltag
- Einfach wählbare Drehzahl über die Eingabetastatur
- Sicheres Einschaltsignal für alle auf dem Markt befindlichen Absauganlagen
- Gut lesbare, stufenlose
 Drehzahlanzeige am
 Kniesteuergerät
- Linkslauf/Rechtslauf bis 50.000 U/min.
- Fein dosierbar durch 40mm Knieweg



VARIOStar T50 SCHLEIFSYSTEM

Tischgerät und Handstück

Der Allrounder für das moderne Dentallabor

- Einfach wählbare Drehzahl über den Drehregler
- Sicheres Einschaltsignal für alle auf dem Markt befindlichen Absauganlagen
- Gut lesbare, stufenlose
 Drehzahlanzeige
 am Steuergerät
- Linkslauf/Rechtslauf bis 50.000 U/min.
- Tempomat-Funktion
- Frei wählbare, maximal erreichbare Drehzahl über den Sicherheitsschalter programmierbar
- Kompakte Bauform in neuem Design













VARIOSC

Surface Conditioner

Zielsicher zur perfekten Pressung

- Kontrollierte Rückführung der Lithium Disilikat Glaskeramik in den festen Zustand
- Vermeiden von Fehlstellen der Keramik im Randbereich bei Kronen, Inlays und Veneers
- Gleichmäßige und definierte Abkühlung der gepressten Muffel
- Verkürzung der Abkühlphase um ca. 50 %



VARIO BALANCE

Ein Dosiersystem für Einbettmassen, Gipse und Kunststoffe

- Schnell und einfach zu höchster Präzision
- Zuverlässig reproduzierbare Ergebnisse
- Sehr geringe Fehlerquote (max. 1%)



FLEXRING SYSTEM

Das Flexring Muffelsystem für alle Presskeramiken in unterschiedlichen Rohlingsgrößen überzeugt seit Jahren durch Variabilität und intelligentes Design.



- Formstabilität über lange Zeit
- Patentierte, rippenförmige Oberfläche
- Schnelleres und homogenes Heizen der Muffel vor dem Pressvorgang
- Sektorenringe erleichtern beim Ausbetten das Auffinden der Objekte
- Freie Expansion durch einzigartige
 Zusammensetzung des Kunststoffes



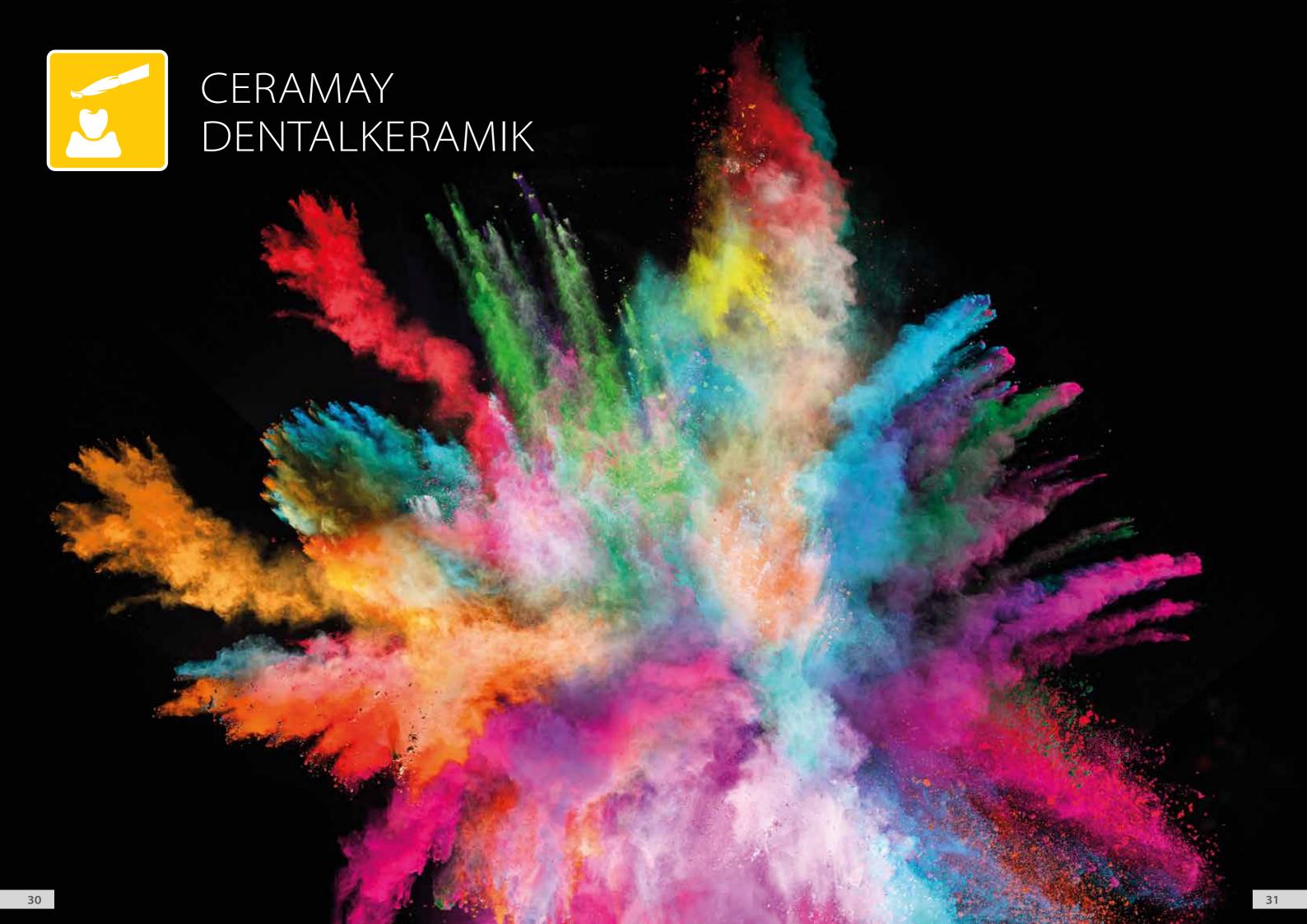
EINWEGPRESSSTEMPEL

Für Pressungen von Dentalkeramiken und Lithium Disilikat

Einweg-Pressstempel verhindern einen Wärmestau im Kontakt mit der gepressten Keramik und sorgen für höchste Qualität des Werkstoffes nach dem Pressvorgang.



- Einfachste Handhabung
- Kein Separator beim Pressen von Lithium Disilikat und Feldspatkeramiken erforderlich
- Kein Vorwärmen der Pressstempel
- Kein Reinigen der Stempel nach dem Ausbetten



EINBETTMASSE

CONCEPT VEST™

die Spezialeinbettmasse für Lithium Disilikat Keramiken

Die speziell für die Verarbeitung von Lithium Disilikat Glaskeramiken entwickelte Einbettmasse garantiert...

- Perfekte Oberflächen
- Eine minimale Reaktionsschicht nach dem Pressen
- Detailgenaue Wiedergabe der gepressten Objekte
- Gleichbleibende Expansionswerte durch strengste Qualitätskontrollen





conceptPress

die hochfeste Lithium Disilikat Presskeramik

ConceptPress Rohlinge werden in einem zahntechnischen Pressverfahren für präzise Restaurationen in Zahnfarbe verarbeitet und anschließend mit den Keramiken DC Ceram™ 9.2 verblendet und/oder bemalt.

Sie sind alle farblich aufeinander abgestimmt und stehen in unterschiedlicher Opazität bzw. Transluzenz zur Verfügung. Die Auswahl der Transluzenz richtet sich nach den klinischen Anforderungen sowie der gewünschten Verarbeitungstechnik (Schicht-/Maltechnik, cut-back Technik).



- 420 Mpa Biegefestigkeit
- Minimaler Pressrest durch den Einsatz stapelbarer Rohlinge
- 5 unterschiedliche Opazitätsstufen verfügbar
- Fluoreszenz natürlicher Zähne
- Passgenau mit hervorragender Oberflächengüte
- Vielseitiger Indikationsbereich



©€eram™ 9.2

Verblendkeramik für Lithium Disilikat und Zirkonoxid

Die innovative Verblendkeramik DC Ceram[™] 9.2 für Lithium Disilikat- und Zirkonoxidwerkstoffe setzt mit ihrer chemischen Zusammensetzung neue Maßstäbe auf dem Gebiet der Dentalkeramiken. Das Mikrogefüge bleibt während der Brennzyklen nahezu unverändert und verhindert dadurch unkontrollierbare dimensionale Veränderungen. In die Basiskomponenten eingebrachte opaleszierende Zusätze verleihen der Keramik eine bemerkenswerte Leuchtkraft bei adäquater Transluzenz.

ceramay

Technische Daten Schichtkeramik:

- WAK (25 500°C): 9,2 9,4 x 10⁻⁶ x K⁻¹
- Biegefestigkeit > 100 MPa
- Chem. Löslichkeit < 30 µg x cm⁻²
- Transformationstemperatur 500°C

©€eram™ **12.5**

Press- und Schichtkeramik für Dentallegierungen

Im Jahr 2014 wurde die zweiphasige Leuzit-Glaskeramik DC Ceram™ 12.5 für Kronen und Brücken auf Legierungen mit konventionellem WAK eingeführt. Kernstück dieser Entwicklung ist ein innovatives Basismaterial, bei dem durch eingebrachte, opaleszierende Elemente die Reflektion des Lichtes erhöht wird und somit der Keramik eine natürliche Helligkeit verleiht. Sie besticht, auch bei Verarbeitung von nur wenigen Massen, durch ihre außergewöhnliche Brillanz und natürliche Schönheit.

Technische Daten Schichtkeramik:

- WAK (25 500°C): 12,5 x 10⁻⁶ x K⁻¹
 - Biegefestigkeit > 90 MPa
 - Chem. Löslichkeit < 35 µg x cm⁻²
 - Transformationstemperatur: 505°C





Technische Änderungen vorbehalten.

ZUDIET® dental & technik



Zubler Gerätebau GmbH Buchbrunnenweg 26 D - 89081 Ulm-Jungingen Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0 Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13 www.zubler-group.de Überreicht durch: