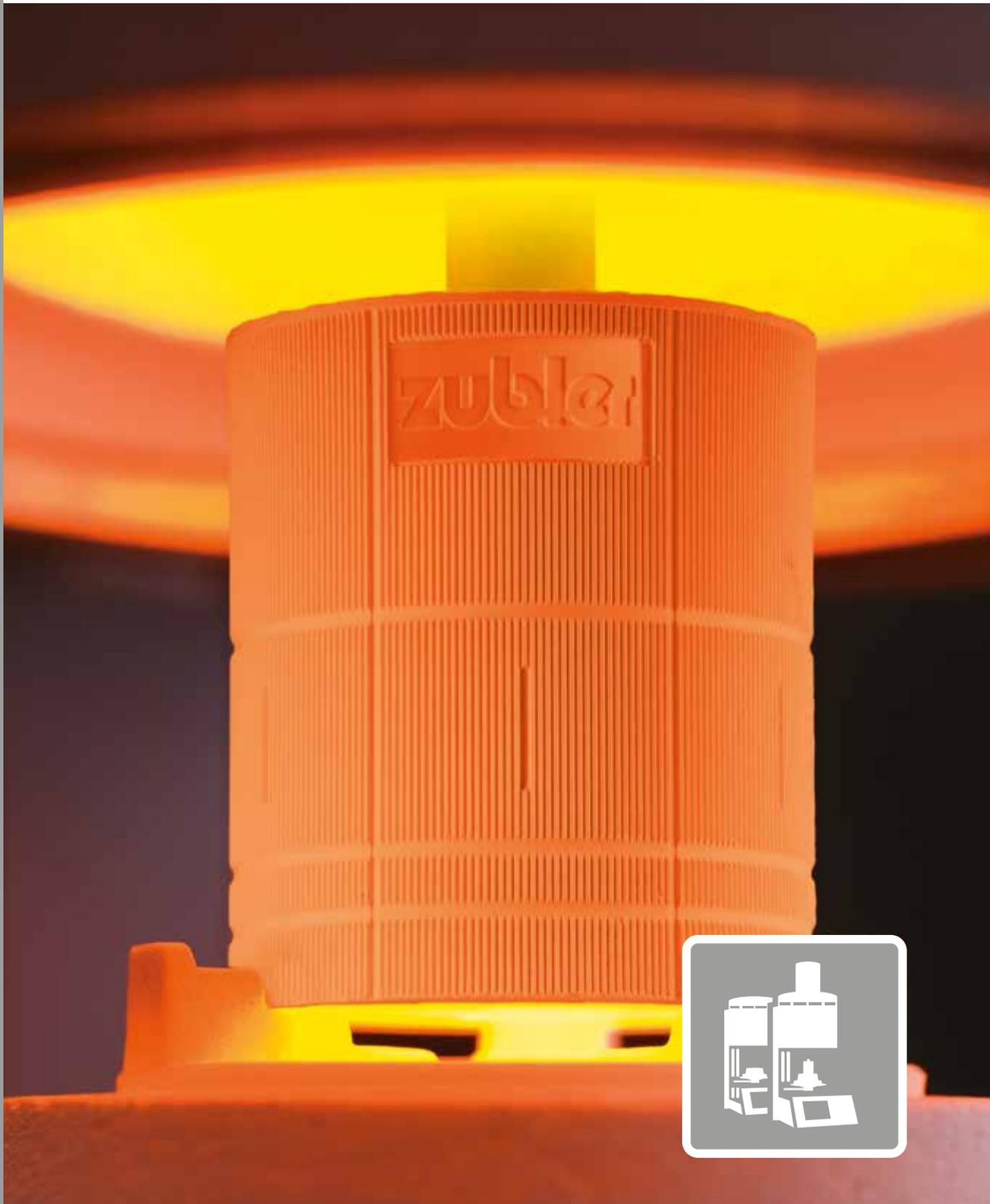


VARIO PRESS[®] 300/300.e/300.eZR



VARIO PRESS® 300/300.e/300.eZR

Konzipiert als Pressofen,
überragend als Brennofen!

Patentiertes Pressverfahren für Lithium Disilikat



Touchscreen aus Sicherheitsglas

Das innovative und moderne LCD Display besteht aus stoßfestem und hitzebeständigem Sicherheitsglas. Gegenüber einer Folientastatur erweist sich dieses als angenehm, komfortabel und unverwundlich.

Darauf gewähren wir **lebenslange Garantie**. Die ausgereifte und intelligente Menüführung bedeutet einfachste Bedienbarkeit.



TTC-Modus ermöglicht lineares Abkühlen*

Die geniale Software und Lifstechnologie ermöglichen einen linearen Abkühlvorgang im TTC-Modus: Mikrorisse, Sprünge in der Zirkonkeramik oder das gefürchtete „Chipping“ werden auf diese Weise verhindert.

* verfügbar nur in der VARIO PRESS 300.eZR Version.



ADVANCED PRESS™ Verfahren*

Das patentierte ADVANCED PRESS™ Verfahren gewährleistet eine homogene Temperaturverteilung vom Thermofühler des Pressofens bis in das Innere der Pressmuffel.

Es wird immer in den idealen Presstemperaturbereich für Lithium Disilikat gepresst. Auf diese Weise entsteht kaum Reaktionsschicht an der Oberfläche.

Unterstützt wird dies durch eine extrem kurze Presszeit.

Ergebnis ist eine glatte und homogene Oberfläche und enorme Zeitersparnis beim Ausarbeiten und Fertigstellen der Restauration.

* verfügbar nur in den Versionen VARIO PRESS 300.e / 300.eZR.



Z-Drying Modus effektiv und zeitsparend

Der virtuelle Sensor berechnet die Liftposition anhand der Temperatur in der Brennkammer und sorgt automatisch für die ideale und konstante Vortrockentemperatur am Objekt. Eine erhebliche Zeitersparnis für Ihr Labor.



Homogene Muffeldurchwärmung

Dem gefürchteten Wärmeverlust im Kontaktbereich zum Brenntisch wirkt ein Dreibein-Insert entgegen. Die Muffel „schwebt“ buchstäblich während des gesamten Arbeitsprozesses im Inneren der Brennkammer.



USB Anschluss

Einfacher Datentransfer und Programmsicherung durch USB Stick.

VARIO PRESS® 300.e / 300.eZR

mit patentierter Programmführung
zur Verarbeitung von
Lithium Disilikat Keramiken



ADVANCED PRESS™ Verfahren

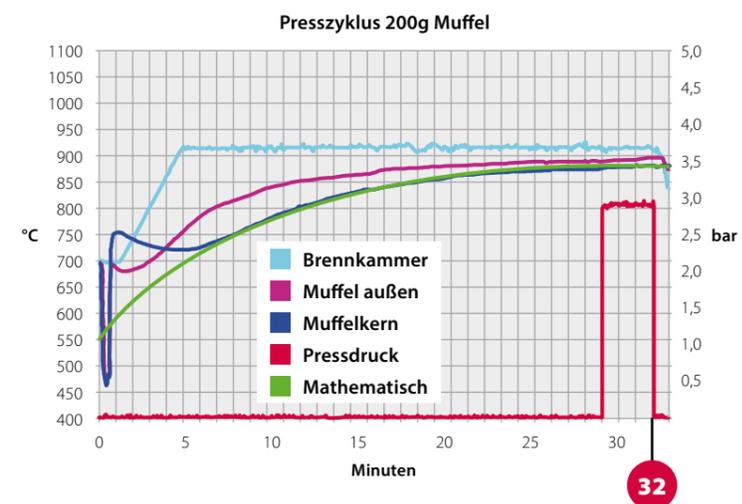
Lithium Disilikat Keramiken finden im Dentallabor eine immer breitere Anwendung zur Herstellung von Zahnersatz. Dieser Werkstoff zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit aus und kann neben der CAD/CAM Technik auch im Pressverfahren, ähnlich dem der klassischen Keramikpresstechnik, verarbeitet werden.

In diesem Arbeitsprozess zeigen sich jedoch erhebliche qualitative Unterschiede im Ergebnis, was aus einer Sensibilität von Lithium Disilikat gegen hohe Temperaturen, der Verweildauer dort und dem Kontakt mit phosphatgebundenen Einbettmassen resultiert.

ADVANCED PRESS™ wurde im Jahr 2010 patentiert und enthält eine völlig neue Programmführung im Pressverfahren von Dentalkeramiken. Basierend auf der mathematischen Berechnung des thermischen Verhaltens der am Presszyklus beteiligten Werkstoffe ergibt sich eine Vorwärmkurve, die bisher von keinem Pressofen für Dentalkeramik ausgeführt werden kann. Das Prinzip ist einfach und leicht verständlich.

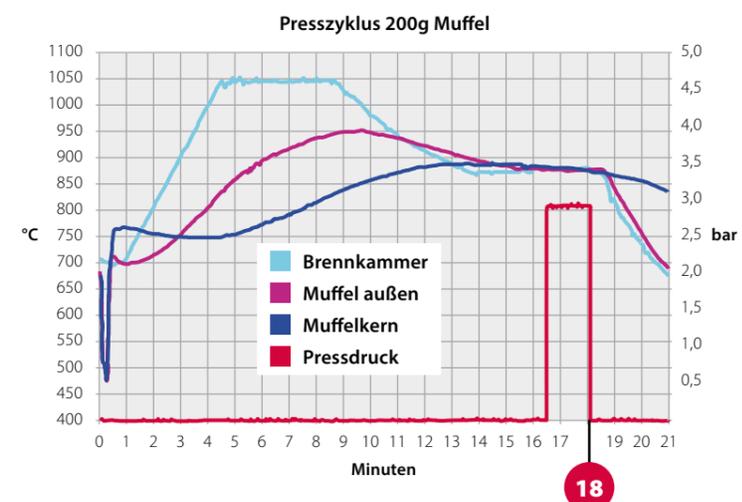
Standard Pressverfahren:

Die Graphik zeigt den Temperaturunterschied von ca. 40 °C zwischen der eingestellten Temperatur im Pressofen und dem Inneren der Muffel bei einer Standardpressung. Die hohe Temperaturdifferenz zwischen der idealen Presstemperatur für Lithiumdisilikat im Muffelkern und der hohen Temperatur im äußeren Bereich der Muffel, in dem sich in der Regel die Pressobjekte befinden, führt zu einer stark ausgeprägten Reaktionsschicht. Unterstützt wird dieser Effekt durch die lange Halte- und Presszeit. Ergebnis ist eine raue Oberfläche (Orangenhaut) und zeitaufwendiges, mühevolleres Ausarbeiten.



ADVANCED PRESS™ Verfahren

Die Graphik zeigt die homogene Temperaturverteilung vom Thermofühler des Pressofens bis in das Innere der Muffel. Es herrscht eine maximale Temperaturdifferenz von 4°C. Damit erreicht man, dass alle Objekte, unabhängig von deren Position in der Muffel, im idealen Presstemperaturbereich für Lithiumdisilikat gepresst werden. Die Ausbildung einer Reaktionsschicht reduziert sich auf ein Minimum, wobei die extrem kurze Presszeit diesen Effekt noch unterstützt. Glatte, homogene Oberflächen sowie eine enorme Zeiterparnis beim Ausarbeiten und Fertigstellen der Restauration sind das Ergebnis von ADVANCED PRESS™.



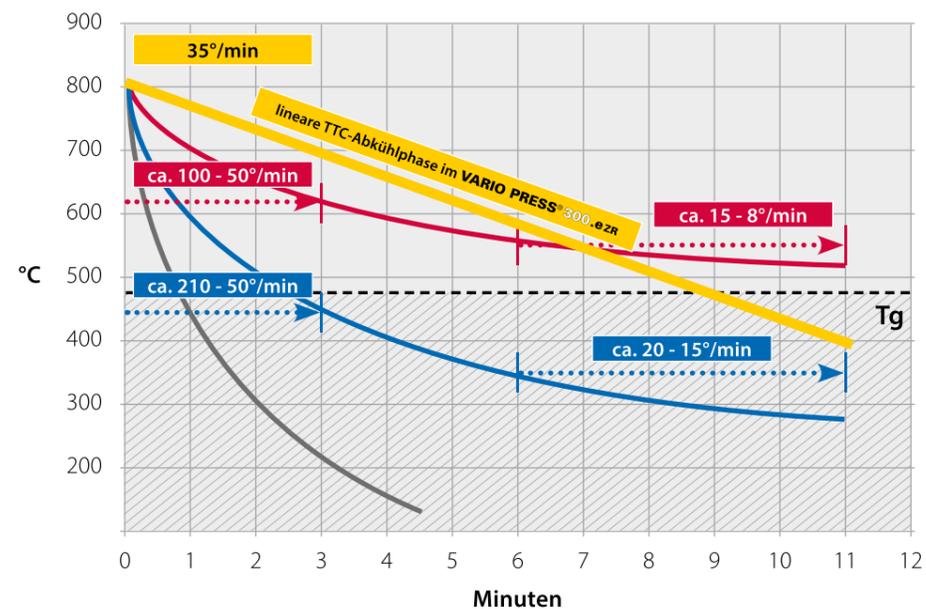
VARIO PRESS® 300.eZR

Lineare Abkühlung dank einer zukunftsweisenden Lifttechnologie und intelligenter Software!



TTC-Modus

Das Brennen von Dentalkeramiken auf Zirkonoxid birgt ein hohes Risiko von Sprungbildungen nach dem Abkühlen. Mit dem VARIO PRESS 300.eZR steht Ihnen die neue TTC-Technologie zur Verfügung. In diesem Prozess ist eine lineare, kontrollierte Abkühlung unter der Angabe eines Temperaturgradienten zwischen 5°C/min und 45°C/min innerhalb eines Brennprogramms möglich. Dank des innovativen Liftsystems und einer elektronischen Steuerung zur kontrollierten Abkühlung der Keramik in den Temperaturbereich unterhalb des Glaspunktes reduziert sich die Gefahr von Sprüngen und das gefürchtete „Chipping“ der verwendeten Dentalkeramik auf ein Minimum.



Abkühlphase	
■	Linear 35°/min
■	Geschlossene Kammer
■	Öffnen in 6 min
■	Schnelles Öffnen

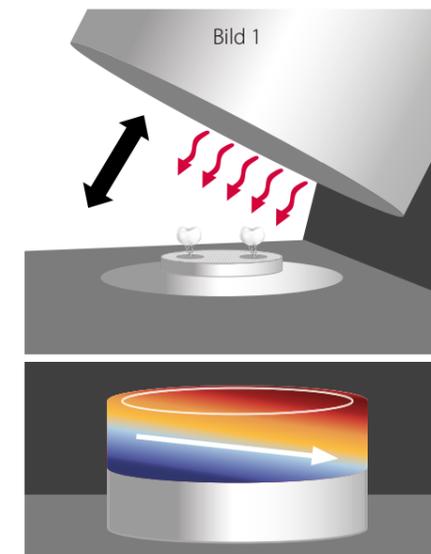
Effektiv und zeitsparend



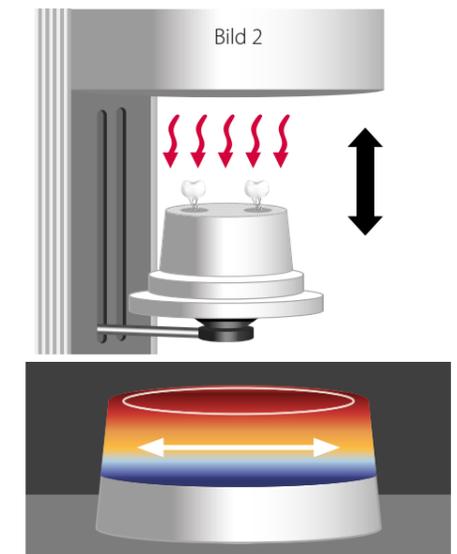
Z-Drying Modus

Beim Trocknen der Keramik im VARIO PRESS 300/300.e/300.e ZR mit vertikal und symmetrisch ausgerichteter Bauweise befinden sich alle Objekte konstant und messbar im gleichen Abstand zur Wärmequelle (Bild 2). Die Liftposition wird anhand der Temperatur in der Brennkammer berechnet und die Keramik bei konstanter Temperatur von 130 °C getrocknet. Die **entscheidenden Vorteile** sind:

- Risse oder Blasen werden durch das kontrollierte Trocknen mit dem Z-Drying Modus verhindert.
- Beim Folgebrand ersparen Sie sich durch den Z-Drying Modus das zeitraubende Warten. Die Arbeit kann weit vor dem Erreichen der programmierten Starttemperatur auf dem Brennsockel platziert werden.



„Muschelartiger“, asymmetrischer Schließmechanismus:
inhomogene Wärmestrahlung auf die Objekte,
ungleichmäßige Temperaturverteilung auf dem Brenngutträger



Vertikaler, symmetrischer Schließmechanismus:
homogene Wärmestrahlung in Richtung der Objekte,
gleichmäßige Temperaturverteilung auf dem Brenngutträger



PRESSÖFEN FÜR DENTALKERAMIK



VP 300



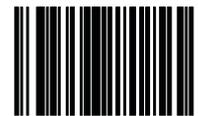
VP 300.e



VP 300.eZR

Dentalkeramikkamerasystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dentalkeramikpressofen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ADVANCED PRESS™ Verfahren für Lithium Disilikat Keramiken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intelligent Press (i-press)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Z-Drying Modus (Vortrocknung bei konstanter Temperatur)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TTC System für eine lineare aktive Abkühlung (5°C/min – 45 °C/min)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-step Programme mit 2 frei programmierbaren Steigraten und Haltezeiten.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-step Programme mit TTC Abkühlmodus	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
USB Anschluss	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stoß- und hitzebeständiger LCD Glas Touchscreen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Arbeitshilfen (Muffelzange, Pinzette, Brenngutträger, Fächerpins)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Jahre Garantie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

800174 / 07-2018



Lieferumfang:

- 1 VARIO PRESS 300/300.e/300.eZR
- 1 Netzkabel
- 1 Muffelsystem Flex-Ring 100 g + 200 g
- 1 Set Einwegpressstempel Ø 13 mm
- 1 Presssockel
- 1 Brennsockel
- 1 Vakuumschlauch inklusive Leitungsfilter
- 1 Druckluftschlauch 2m
- 1 Muffelzange
- 1 Pinzette, lang
- 1 Ersatzsicherung
- 1 USB Stick
- 1 Bedienungsanleitung



Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
www.zubler-group.de

Technische Daten:

Maße (B x H x T)	360 mm x 765 mm x 425 mm
Gewicht	27 kg
Spannung	230 V ~ 50/60Hz
Leistung	1300 W

Zubehör:

- 1 Vakuumpumpe P3
- 1 Verbindungskabel Pumpe P3



Technische Änderungen vorbehalten.

Überreicht durch: