

Z1 Serie

Einzelplatzabsauganlagen



Z1 Serie

Einzelplatzabsauganlagen

- **Z1 ECO mit Filterbeutel**
für Arbeitsplätze und stauberzeugende Geräte
- **Z1 ECO PRO mit Dauerfiltersystem**
für Arbeitsplätze und stauberzeugende Geräte
- **Z1 CAM mit Filterbeutel**
für Fräsmaschinen in der dentalen Produktion
- **Z1 CAM PRO mit Dauerfiltersystem**
für Fräsmaschinen in der dentalen Produktion



Varianten für den Abluftanschluss

Zur Standardausstattung der **Z1** Absaugsysteme gehört ein Diffusor am Ausgang der Anlage, der die gesetzlich vorgeschriebene Abluftgeschwindigkeit von maximal einem Meter pro Sekunde garantiert. Alternativ kann dort unter Einhaltung der vorgegebenen Richtwerte ein H14 Filter oder ein Aktivkohlefilter angebracht werden. Als weitere Alternative steht Ihnen dort ein Adapter für den Abluftanschluss nach außen zur Verfügung.



Geregelte Stufenschaltung

Die **Z1** besitzt 5 Saugstufen, deren Leistung der Anwender in den ersten vier Stufen frei einstellen und speichern kann. Das Gerät verfügt zudem über eine intelligente Regelung der Saugleistung, die sich je nach Füllstand des Filters der vorgegebenen Einstellung anpasst. Sie sorgt somit für eine konstante Leistung unabhängig vom Füllgrad des Filterbeutels. Die fünfte Saugstufe dient als Boost für kurzzeitig maximale Saugleistung.





Motorentechnologie

Bei den Absauganlagen der Modellreihen **Z1 ECO** und **Z1 CAM** kommt die neue Smart Drive Steuerung für Kohlebürstenmotoren zum Einsatz.

Diese Technologie ermöglicht Laufzeiten des Motors von garantiert 1500 Stunden ohne Kohlebürstenwechsel. Diese hohe Laufzeit kann durch die Möglichkeit eines Kohlebürstenwechsels noch erheblich gesteigert werden.



IFA Zertifikat für staubtechnische Prüfung durch die DGUV

Der Zeichenzusatz gilt für Absaugsysteme in Dentallaboratorien. Er bestätigt, dass der Entstauber die Anforderungen der Prüfgrundlage DIN EN 60335-2-69, Anhang AA (Abscheidegrad, Filterwechsel, Staubentnahme aus dem Gerät etc.) bzw. das Dentalabsaugsystem die in dem Prüfgrundsatz GS-IFA-M020 beschriebenen Anforderungen erfüllt.



Zubler Absaugtechnik APP

Eine Bluetooth Verbindung mit der Zubler Absaugtechnik APP gibt Ihnen die Möglichkeiten, schnell eine Vielzahl von Informationen über den Zustand der Absauganlage zu erlangen. Sie können vom Smartphone oder Tablet bequem individuelle Einstellungen am Gerät vornehmen und sich im Servicefall über Fernwartung mit uns in Verbindung setzen.



Externes Bedienelement

Für einen höheren Komfort in der Handhabung des Gerätes haben wir ein externes Bedienmodul entwickelt, das Sie zusätzlich an einer frei wählbaren Stelle Ihres Arbeitsplatzes installieren können. Stets auf Augenhöhe steuern und kontrollieren Sie die Anlage und erhalten direkt wichtige Informationen über das Absaugsystem.





DIE ANLAGE MIT FILTERBEUTEL

Z1 ECO / Z1 CAM

für normales bis hohes Staubaufkommen und kleine Fräsmaschinen

Die Modelle **Z1 ECO** und **Z1 CAM** eignen sich aufgrund der großen Filterbeutel für ein weites Anwendungsspektrum. Das Fassungsvermögen von 11 Litern ist bei Einzelplatzsystemen im Dentalbereich einzigartig. Zudem wird der Filterbeutel bei diesen Anlagen in einem Korb gefasst und stabilisiert, wodurch der maximal zu erreichende Füllgrad verbessert und die Saugleistung am Arbeitsplatz oder Gerät optimiert wird. Die Filterbeutel lassen sich bei der Entnahme mittels eines Etiketts dicht verschließen und ermöglichen auf diese Weise eine staubfreie und einfache Entsorgung.

Die Z1 ECO oder die Z1 CAM verstehen sich als überzeugende Alternative zu den Systemen mit entleerbaren Staubcontainern.



DAS SYSTEM MIT DAUERFILTER

Z1 ECO PRO / Z1 CAM PRO

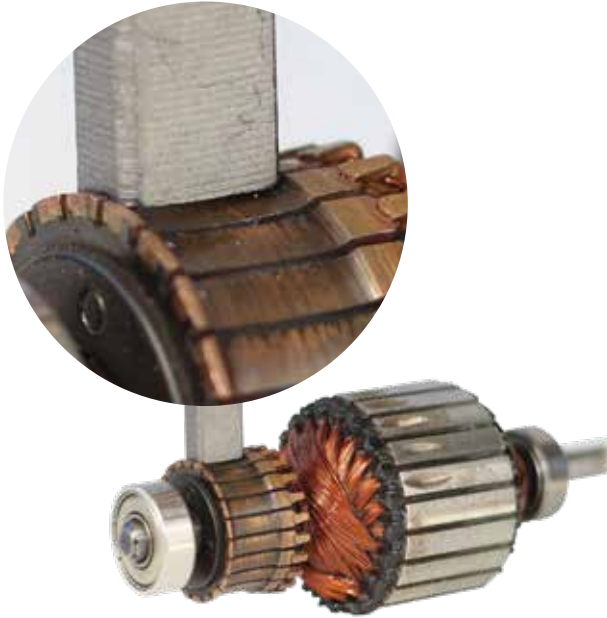
**für lange Arbeitsintervalle
bei hohem Staubaufkommen**

Die Profimodelle **Z1 ECO PRO** und **Z1 CAM PRO** verfügen statt des Filterbeutels über ein Dauerfiltersystem mit 2 Feinstfilterpatronen. Diese werden in regelmäßigen Abständen unabhängig voneinander abgereinigt, der Staub fällt nach unten und wird in einem Behälter gesammelt. Die staubarme Entsorgung erfolgt durch Entnahme eines mit Zugband zum Verschließen versehenen Müllbeutels.

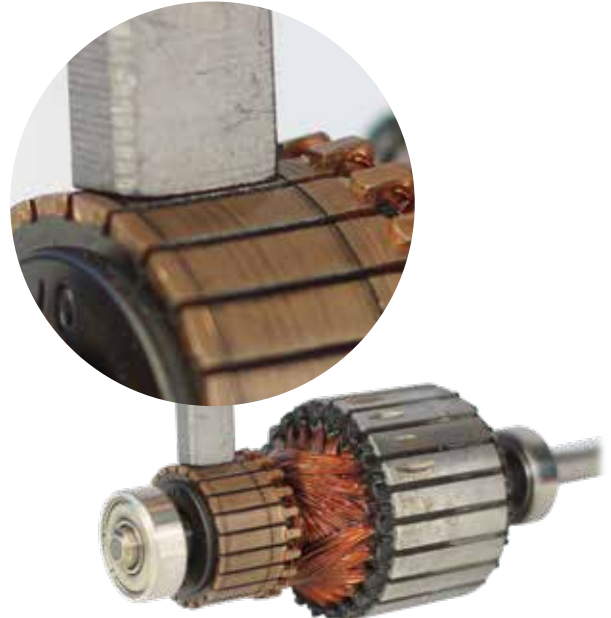
Die regelmäßige Abreinigung der beiden **Z1** Filterpatronen erfolgt automatisch durch die intelligente Steuerung der Anlage. Dabei hat sich gezeigt, dass nur durch die Verwendung von zwei Filtern eine hohe Abreinigungseffizienz erzielt werden kann, da für diesen Arbeitsschritt weder der Moment eines Werkzeugwechsels abgewartet noch die Saugleistung reduziert werden muss.

Die Absauganlagen der PRO-Serie wurden für lange Arbeitsintervalle bei hohem Staubaufkommen entwickelt.

SMART DRIVE ANSTEUERUNG FÜR KOHLEBÜRSTENMOTOREN



Motor nach 1000 Stunden Laufzeit
und **konventioneller** Ansteuerung



Motor nach 1000 Stunden Laufzeit
und **Smart-Drive**-Ansteuerung

Die zukunftsweisende Steuerung für Kohlebürstenmotoren

Für alle Absauganlagen der Serie **Z1** wurde eine grundlegend neue Elektronik zur Ansteuerung des Motors entwickelt. Dabei wird dieser als reiner Gleichstrommotor betrieben und erreicht ohne Wechsel der Kohlebürsten eine garantierte Laufzeit von 1500 Stunden.

Diese hohe Laufzeit kann durch die Möglichkeit eines Kohlebürstenwechsels noch erheblich gesteigert werden. Die beeindruckende Lebensdauer des in den **Z1** Absaugsystemen verbauten Kohlebürstenmotors war bisher nur von kollektorlosen und somit teureren Motoren bekannt.

Die für den Zustand wichtigen Informationen aller im Labor verwendeten Absaugmotoren wie effektive Laufzeit, Leistung und Einsatzhistorie können Sie mit einer Bluetooth Verbindung und der Zubler Absaugtechnik-APP bequem auslesen und dokumentieren.

IFA ZERTIFIKAT FÜR STAUBTECHNISCHE PRÜFUNG



Absauganlagen mit Prüfzertifikat GS-IFA-M20 sind von der Berufsgenossenschaft gelistete Systeme mit Reinlufrückführung in den Arbeitsraum.

Sie können für alle im Dentallabor auftretenden Staubarten, auch für kobalthaltige Dentallegierungen in branchenüblicher Verarbeitungstechnik und -menge verwendet werden und erlauben nach TRGS 561 (10/2017) aufgrund „Stand der Technik“ und ihrer überwachten guten Filter- und Absaugleistung den Einsatz im Labor ohne Nachweis der Reststaubkonzentration durch aufwendige Messungen. Voraussetzung ist jedoch der Einsatz von nach GS-IFA-M20 geprüfter und aufeinander abgestimmter Erfassungselemente und Absaugsysteme.

HOHE ENERGIEEFFIZIENZ



Die Energieeffizienz einer Absauganlage wird definiert durch eine hohe Saugleistung bei geringem Stromverbrauch.

Alle Anlagen der Serie **Z1** zeichnen sich in der Konstruktion durch sehr kurz gestaltete Luftwege bei minimaler Verwirbelung aus. Die Smart-Drive Ansteuerung der Motoren mit deutlich gesenktem Energieaufwand sichert dem Anwender ein Absaugsystem mit hoher Leistung bei minimalen Betriebskosten.

WERKZEUGLOSER WECHSEL VON FILTER UND MOTOR



Um den Service an Ihrer Absauganlage **Z1** kostengünstig und einfach zu gestalten, haben wir bei der Entwicklung des Gerätes darauf geachtet, dass zum Wechsel von Filter, Motor oder Kohlebürsten keinerlei Werkzeuge notwendig sind.

Mit wenigen Handgriffen und innerhalb kürzester Zeit können Sie den Tausch dieser Komponenten am Arbeitsplatz selbst vornehmen.

ZUBLER ABSAUGTECHNIK APP



Um den reibungslosen Einsatz Ihrer Absauganlage zu kontrollieren, sind Informationen über den Zustand einzelner Komponenten sehr wichtig. Sie können mittels der **ZUBLER ABSAUGTECHNIK APP** und einer Bluetooth Verbindung zum Gerät wichtige Informationen wie z.B. die effektive Motorenlaufzeit, den Filterzustand oder aktuelle Luftmenge der Anlage **Z1** ansehen und gegebenenfalls anpassen. Selbstverständlich haben Sie die Möglichkeit einer Eingabe der Parameter ohne Zubler App direkt am Gerät.

MULTIFUNKTIONALER ABLUFTANSCHLUSS

Wohin mit der Abluft?

Die Vorschrift GS-IFA M20 für Dentalgeräte zur Reinlufrückführung beschreibt sehr genau, dass die austretende Luft einer Absauganlage in der Höhe von 50mm und dem Umkreis von 1 Meter eine Geschwindigkeit von 1m/sek. nicht überschreiten darf. Alle Z1 Absaugungen wurden mit Referenz auf diese Vorschriften konstruiert und abschließend geprüft. Unter Einhaltung der zuvor aufgeführten Werte stehen Ihnen vier Varianten der Abluftführung zur Auswahl, die nachfolgend beschrieben sind:



Diffusor

Der Diffusor ist als Standard im Lieferumfang enthalten. Seine Aufgabe besteht darin, die bereits komplett gefilterte Luft vor dem Austritt aus dem Gerät zu verlangsamen und gleichmäßig über seine gesamte Oberfläche abzugeben. Ein positiver Nebeneffekt besteht weiterhin darin, kleinste Partikel, die durch Abnutzung des Motors entstehen, zurückzuhalten.



Aktivkohlefilter

Durch den Einbau eines Aktivkohlefilters an Stelle des Diffusors werden schädliche Monomerdämpfe, wie sie z.B. beim Verarbeiten von Kunststoff entstehen, absorbiert. Im Fall des Betriebes der Anlage mit einem Aktivkohlefilter erfüllt die **Z1** weiterhin die Norm eines Absaugsystems der Staubklasse M.



Filterpatrone H14

Die Filterklasse H14 beschreibt die höchste Kategorie der Filterung (99,995 %). Der Abscheidegrad in dieser Klasse entspricht etwa dem 20-fachen Wert der Filterklasse M. Die Filterpatrone H14 kann an Stelle des Diffusors angebracht werden. Dadurch erfüllen die **Z1** Absauganlagen die Anforderungen der Gerätestaubklasse H.



Abluft nach Außen

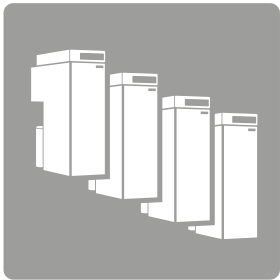
Die luftdichte Konstruktion der **Z1** ermöglicht eine perfekte Abluftführung nach außen. Durch die Anbringung eines Adapters und eines Schlauchs (Innendurchmesser 75mm) oder eines HT Rohrs (HTDN 75) können Sie die Luft der Anlage ins Freie leiten und auf diese Weise für ein ideales Raumklima im Labor sorgen.



PRODUKTVERGLEICH



	Z1 ECO	Z1 ECO PRO	Z1 CAM	Z1 CAM PRO
Saugleistung in Liter/ Sekunde	15 - 50	15 - 50	15 - 50	15 - 50
Schallpegel in db(A)	42 - 58	45 - 60	42 - 58	45 - 60
staubtechnisch geprüft durch IFA	ja	ja	ja	ja
Filtersystem (Staubabscheidung)	Filterbeutel	entleerbarer Behälter	Filterbeutel	entleerbarer Behälter
Motorleistungsaufnahme	700 W	700 W	700 W	700 W
230V / 110V Automatiksteckdose für Geräte bis 1200W / 600W	ja	ja	nein	nein
Schnittstelle für Fräsmaschinen und Geräte mit 24V-Ausgang /SPS	nein	nein	ja	ja
Garantierte Motor-Mindestlaufzeit ohne Kohlebürstenwechsel	1500 Std	1500 Std	1500 Std	1500 Std
Kohlebürstentausch möglich	ja	ja	ja	ja
Schnittstelle für externes Bedienteil oder Schalteingang	ja	ja	ja	ja
Bluetooth Schnittstelle für individuelle Einstellungen per Android- APP	ja	ja	ja	ja
Adapter für Abluft ins Freie (optional)	ja	ja	ja	ja
Abluftfilter der Filterklasse H14 für Geräte-Staubklasse H (optional)	ja	ja	ja	ja
Aktivkohle-Abluftfilter (optional)	ja	ja	ja	ja
Werkzeugloser Motor-Schnellwechsel	ja	ja	ja	ja
Frontfarbe/Material wählbar (optional)	ja	ja	ja	ja



VARIANTEN & ZUBEHÖR

Z1 ECO / Z1 ECO PRO



Z1 ECO
Absauganlage

Artikel Nr.: 821/041



Z1 ECO PRO
Absauganlage

Artikel Nr.: 821/042



Bedieneinheit für
Z1 ECO / ECO PRO
Absauganlage

Artikel Nr.: 823/020



SL-K Datenkabel
zum Anschluss von
KaVo K-Control Schleifsystemen

Artikel Nr.: 825/256L



SL-Qube Datenkabel
zum Anschluss von
Schick Qube Schleifsystemen

Artikel Nr.: 825/25648



Z1 CAM / Z1 CAM PRO



Z1 CAM
Absauganlage

Artikel Nr.: 821/043



Z1 CAM PRO
Absauganlage

Artikel Nr.: 821/044



Bedieneinheit für
Z1 CAM / CAM PRO
Absauganlage

Artikel Nr.: 823/020



24 Volt Schnittstellenkabel
Rundstecker 4-polig für VHF

Artikel Nr.: 825/25610



24 Volt Schnittstellenkabel
Rundstecker 6-polig für VHF

Artikel Nr.: 825/25611



24 Volt Schnittstellenkabel
D-SUB 9-polig für Amann-Girrbach

Artikel Nr.: 825/25612



24 Volt Schnittstellenkabel
Klinkestecker für Roland DG

Artikel Nr.: 825/25613



24 Volt Schnittstellenkabel
offenes Ende

Artikel Nr.: 825/25614



24 Volt Schnittstellenkabel
D-SUB 15-polig für Sirona Fräsmaschinen

Artikel Nr.: 825/25615



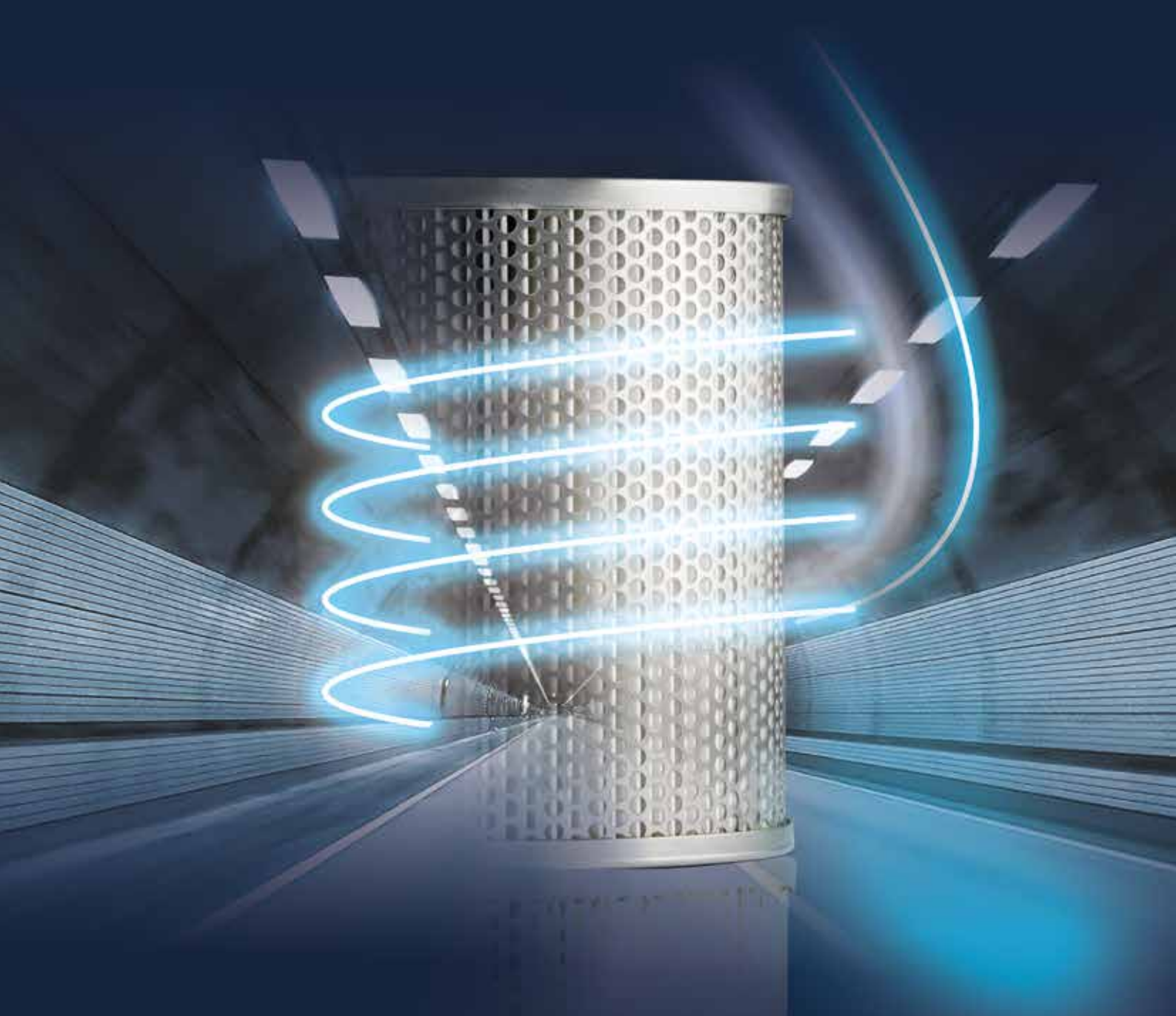
24 Volt Schnittstellenkabel
D-SUB 9-polig für imes-icore

Artikel Nr.: 825/25616



230 Volt Schnittstelle
C14 für ZirkonZahn

Artikel Nr.: 825/256SL



Technische Daten:

Maße (B x H x T):	200 mm x 675 mm x 590 mm
Gewicht:	28 kg/33kg
Spannung:	230 V ~ 50/60 Hz
Nennleistung ECO/CAM :	700 W
Saugleistung ECO/CAM :	15 - 50 l/s
Schallpegel ECO/CAM; PRO Serie:	42 - 58 dB(A); 45 - 60 dB(A)

B00254 /06-2020



Technische Änderungen vorbehalten.

Überreicht durch:



Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
www.zubler.de