

VARIO PRESS® 300/300.e/300.eZR



VARIO PRESS® 300/300.e/300.eZR

Conçu comme four de pressée
et remarquable comme four de cuisson



Processus de pressée spécial pour le disilicate de Lithium



Écran tactile en verre de sécurité

L'écran tactile moderne et innovant est composé d'un verre de sécurité résistant aux chocs et à la chaleur. Comparé à un clavier membrane, cela s'avère être une solution propre, confortable et pratiquement indestructible.

Nous offrons désormais une **garantie à vie** sur le verre. Le guidage du menu intelligent et élaboré, permet une utilisation plus simple.



Le mode TTC permet un refroidissement linéaire*

La technologie innovante du système d'ouverture/fermeture du four permet un processus de refroidissement linéaire en mode TTC : cela prévient les microfissures, les éclats de la céramique sur zircon ou le redouté „Chipping“.

* uniquement disponible dans la version VARIO PRESS 300.eZR.



Processus ADVANCED PRESS™ *

Le processus ADVANCED PRESS garantit une répartition homogène de la température ; de la sonde thermique du four de pressée jusqu'à l'intérieur du cylindre de pressée.

La pressée a toujours lieu dans la plage de température idéale pour le disilicate de lithium. De cette manière, il n'y a quasiment aucune réaction en surface. Ce résultat est visible grâce à une durée de pressée extrêmement courte. Le résultat est une surface lisse et homogène ainsi qu'une énorme économie de temps lors de l'élaboration et de l'achèvement de la restauration.

* disponible exclusivement dans les versions VARIO PRESS 300.e / 300.eZR.



Mode de séchage Z Efficace et rapide

Un capteur ajuste la position du plateau en fonction de la température dans la chambre de cuisson, ce qui assure une température constante et idéale pour un préséchage parfait de la céramique. Cette fonctionnalité plus précise permet un gain de temps.



Chauffage homogène du cylindre

Le support tripode limite la perte de chaleur tant redoutée dans la zone de contact de la table de cuisson. Le cylindre « flotte » littéralement pendant la totalité du processus de travail à l'intérieur de la chambre de cuisson.



Port USB

Simplicité du transfert des données et des sauvegardes par clé USB.

VARIO PRESS® 300.e / 300.eZR

avec guidage par programme spécial pour le traitement des céramiques au disilicate de lithium



ADVANCED PRESS™



Processus
ADVANCED PRESS™

Les céramiques en disilicate de lithium sont de plus en plus utilisées dans le laboratoire dentaire pour la fabrication de prothèses dentaires. Ce matériau, qui se caractérise par une résistance élevée, peut être usiné, outre la technique CAO/FAO, également avec le processus de pressée. Ce processus est comparable à la technique de pressée de céramique classique.

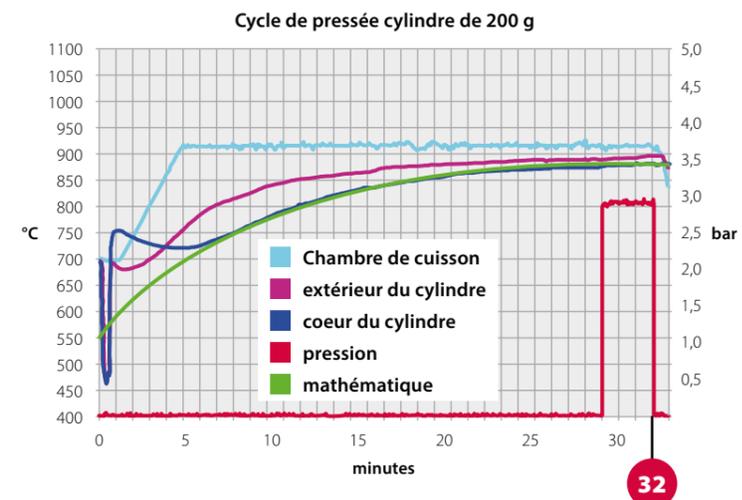
Au cours de cette étape de travail, il ressort toutefois des différences importantes en matière de qualité du résultat liées à la sensibilité du disilicate de lithium aux températures élevées, à la durée d'exposition à ces températures et au contact avec les revêtements à liaison phosphatique.

ADVANCED PRESS™ contient un guidage par programme totalement nouveau dans le processus de pressée de céramiques dentaires. Sur la base du calcul mathématique du comportement thermique des matériaux participant au cycle de pressée, il en ressort une courbe de préchauffage qui ne pouvait jusqu'à présent être réalisée par aucun four de pressée pour céramique dentaire. Le principe est simple et facilement compréhensible.

Processus de pressée standard:

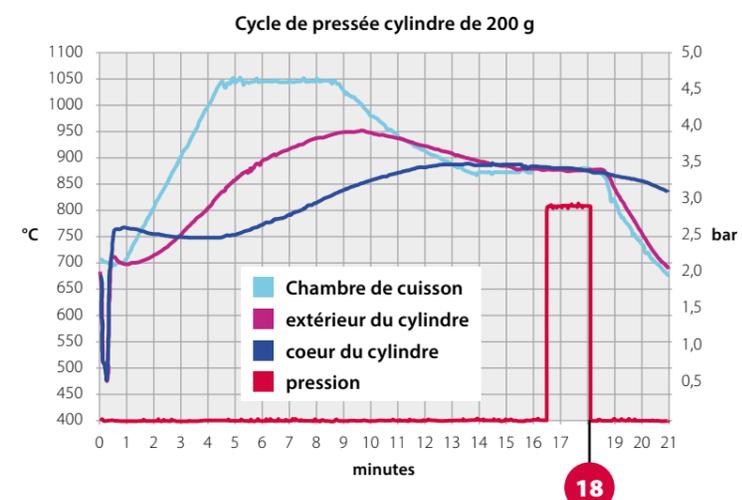
Le graphique montre la différence de température d'environ 40 °C entre la température réglée dans le four de pressée et l'intérieur du cylindre avec une pressée standard. La différence de température élevée entre la température de pressée idéale pour le disilicate de lithium au coeur du cylindre et la température élevée dans les zones extérieures du cylindre, dans lequel les éléments à presser se trouvent en règle générale, entraîne une couche de réaction fortement marquée. Cet effet est soutenu par la longue durée de maintien de la température et de pressée.

Le résultat en est une surface rugueuse (peau d'orange) et un usinage fin laborieux et chronophage.



Processus ADVANCED PRESS™

Le graphique montre la répartition homogène de la température de la sonde thermique du four à pressée jusqu'à l'intérieur du cylindre de pressée. La différence de température maximale est de 4 °C. Cela permet de presser tous les éléments dans la plage de température de pressée idéale pour le silicate de lithium, indépendamment de leur position dans le cylindre. La formation d'une couche de réaction est réduite au minimum, la durée de pressée extrêmement courte soutenant encore cet effet. Des surfaces lisses, homogènes ainsi qu'un énorme gain de temps sont les résultats d'ADVANCED PRESS™.



VARIO PRESS® 300.eZR

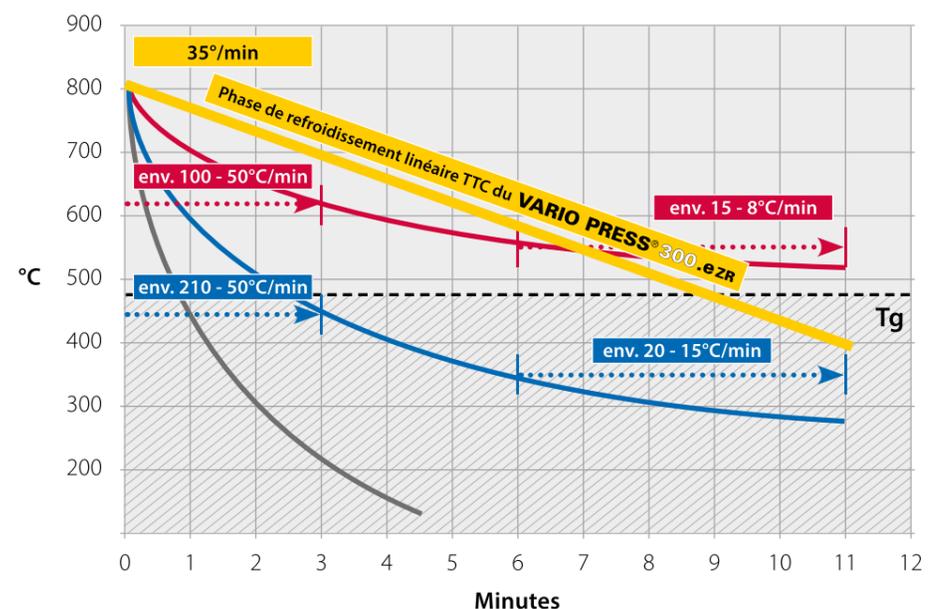
Refroidissement linéaire grâce à une technologie de plateau innovant et des logiciels intelligents !



MODE TTC

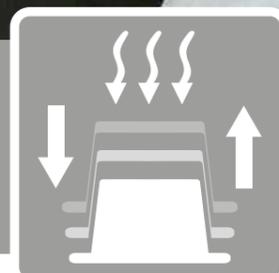
La cuisson des céramiques dentaires sur oxyde de zirconium comporte un risque élevé de formations de fissures en refroidissant. La nouvelle technologie TTC est disponible avec le VARIO 300eZR.

Dans ce processus, un refroidissement linéaire contrôlé est possible en indiquant un taux de baisse de température entre 5 °C/min et 45 °C/min au sein d'un programme de cuisson. Grâce au système de plateau innovant et à un logiciel intelligent, le refroidissement contrôlé de la céramique dans la plage de température en dessous du point de transition vitreuse est garanti. Le risque d'éclats et le « Chipping » redouté de la céramique dentaire sont réduits au minimum.



Phase de refroidissement	
■	Linéaire 35°/min
■	Chambre fermée
■	Ouverture en 6 min
■	Ouverture rapide

Efficace et rapide

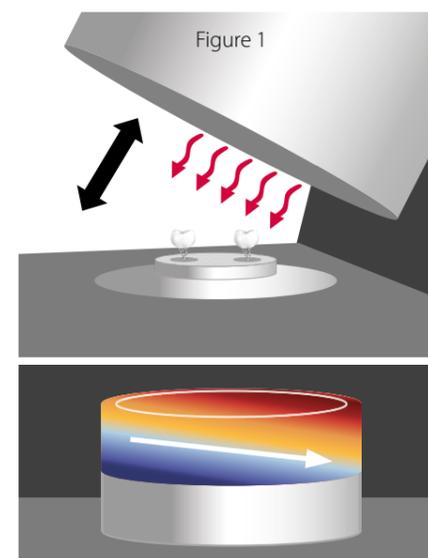


Mode de séchage Z

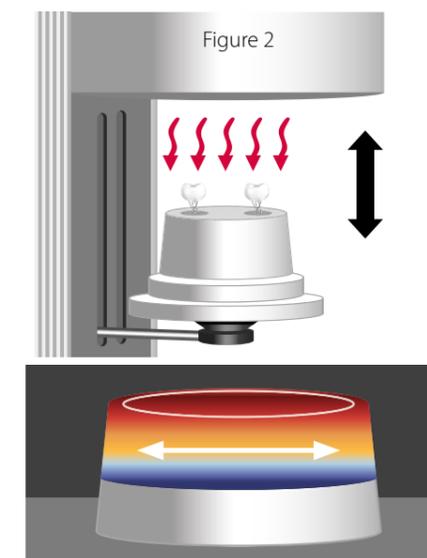
Lors du séchage de la céramique dans le VARIO PRESS 300/300.e/300.eZR dont la conception est à ouverture/fermeture verticale et symétrique, tous les éléments se trouvent de manière constante et mesurable à équidistance de la source de chaleur (image 2). La position du lift (plateau) est calculée au moyen de la température dans la chambre de cuisson et la céramique est séchée à une température constante de 130 °C.

Les **avantages majeurs** sont :

- Le séchage contrôlé avec le mode de séchage Z évite la formation de fissures ou de bulles.
- Lors des cuissons suivantes, le mode de séchage Z supprime l'attente chronophage. Le travail peut être placé sur le socle de cuisson bien avant d'atteindre la température de démarrage programmée.



Mécanisme de fermeture asymétrique de „type coquillage“:
répartition irrégulière de la chaleur sur les objets,
répartition non homogène de la température sur le support de cuisson.



Mécanisme de fermeture symétrique vertical:
répartition homogène de la chaleur sur les objets,
répartition uniforme de la température sur le support de cuisson.



FOURS DE CÉRAMIQUE PRESSÉE



VP 300



VP 300.e



VP 300.eZR

Four de cuisson pour la céramique	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Four de céramique pressée	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Mode ADVANCED PRESS™ pour le disilicate de lithium	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Intelligent Press (i-press)	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Mode de séchage Z	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Programme TTC pour le refroidissement actif linéaire des matériaux zircon (5 à 45 °C/min)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2 paliers programmables avec 2 vitesses de montée et temps de maintien librement paramétrables	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2 paliers programmables avec mode de refroidissement TTC	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Port USB	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Écran tactile en verre résistant aux chocs et à la chaleur	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Kit de cuisson (support de cuisson + plateau en nid d'abeille)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2 ans de garantie	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

B00183 / 03-2021



Fourniture:

- 1 Four de céramique pressée VP300/300.e/300.eZR
- 1 Câble d'alimentation
- 1 Système de cylindre Flex-Ring 100 g + 200 g
- 1 Support de pressée
- 1 Support de cuisson
- 1 Tuyau de vide y compris filtre de conduite
- 1 Tuyau à air comprimé 2 m
- 1 Pince à cylindre
- 1 Pince pour support de cuisson
- 1 Fusible de rechange
- 1 Clé USB
- 1 Mode d'emploi

Caractéristiques techniques:

Dimensions (L x H x P)	360 mm x 765 mm x 425 mm
Poids	27 kg
Tension	230 V ~ 50/60Hz
Puissance	1300 W

Accessoires:

- 1 Pompe à vide P3
- 1 Câble de raccordement pompe P3



Sous réserve de modifications techniques.

Distribué par:



Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
www.zubler.de