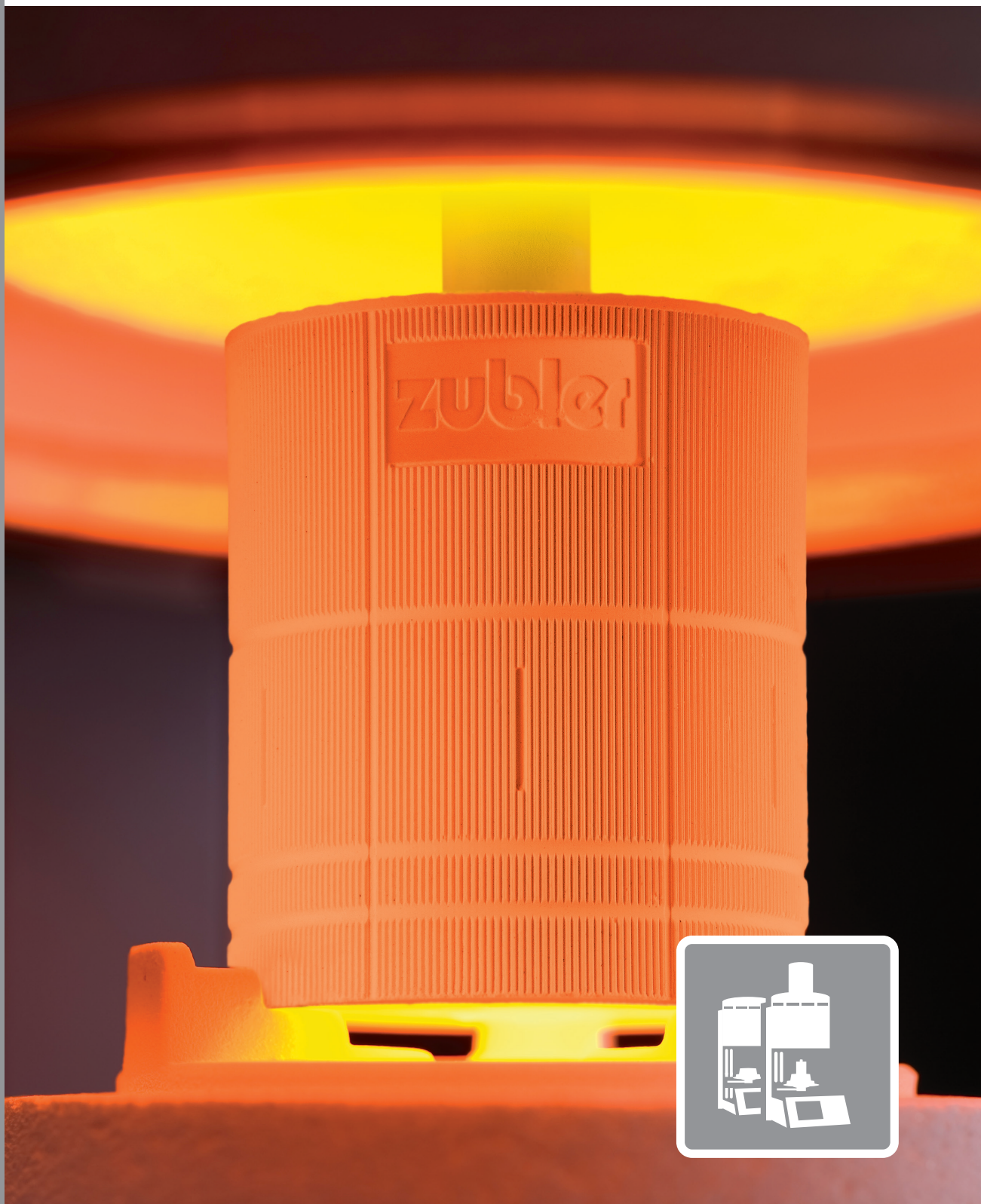
OFENTECHNIK

Forni di pressata per ceramiche dentali

zubler® dental & technik

VARIO PRESS® 300/300.e/300.e ZR



zubler group

VARIO PRESS® 300/300.e/300.e ZR

Il forno „tutto in uno“!
Concepito come forno per pressata,
eccellente come forno di cottura!

Processo di pressata brevettato per il disilicato di litio

Touchscreen in vetro di sicurezza

L'innovativo e moderno display LCD ~~è in vetro resistente~~ agli urti e al calore. Rispetto alla tastiera a membrana, questo touch-screen risulta piacevole, comodo e indistruttibile: ecco perché è **garantito a vita**. Grazie a una guida menu completa e pratica, risulta di facile utilizzo.

Il Sistema TTC
*consente un raffreddamento lineare**

Il raffreddamento lineare con il sistema TTC è reso possibile grazie all'innovativa tecnologia del lift e al software intelligente: si evitano microfratture o incrinature nelle ceramiche per zirconio o il temuto „chipping“.

* disponibile solo nella versione VARIOPRESS 300.eZR.

MADE IN GERMANY

Procedimento ADVANCED PRESS™ *

Il procedimento brevettato ADVANCED PRESS™ garantisce una distribuzione omogenea della temperatura partendo dalla termocoppia del forno da pressata fino al centro del cilindro.
La pressata avviene sempre nell'ambito di una temperatura ideale per il disilicato di litio. In questo modo si minimizza la formazione dello strato di reazione sulla superficie, grazie anche a un tempo di pressata estremamente breve.
Con questo procedimento si ottiene una superficie liscia e omogenea, oltre ad un enorme risparmio di tempo nella lavorazione e rifinitura del restauro protesico.

* disponibile solo nella versione VARIO PRESS 300.e / 300.eZR.

Sistema Z -Drying
efficiente e rapido

Il sensore virtuale calcola la posizione del lift in base alla temperatura della camera di cottura e provvede automaticamente a creare una temperatura di asciugatura ideale e costante per il manufatto. Un notevole risparmio di tempo per il laboratorio!

Riscaldamento uniforme del cilindro

Un inserto a treppiede contrasta la temuta perdita di calore nella zona di contatto con il piano di cottura. Durante l'intero processo di lavorazione, il cilindro è letteralmente sospeso all'interno della camera di cottura.

Porta USB

Facilità di trasferimento dati e salvataggio programmi tramite chiavetta USB.

VARIO PRESS® 300 .e

con interfaccia brevettata
per la lavorazione di ceramiche
al disilicato di litio

ADVANCED PRESS™

Procedimento ADVANCED PRESS™

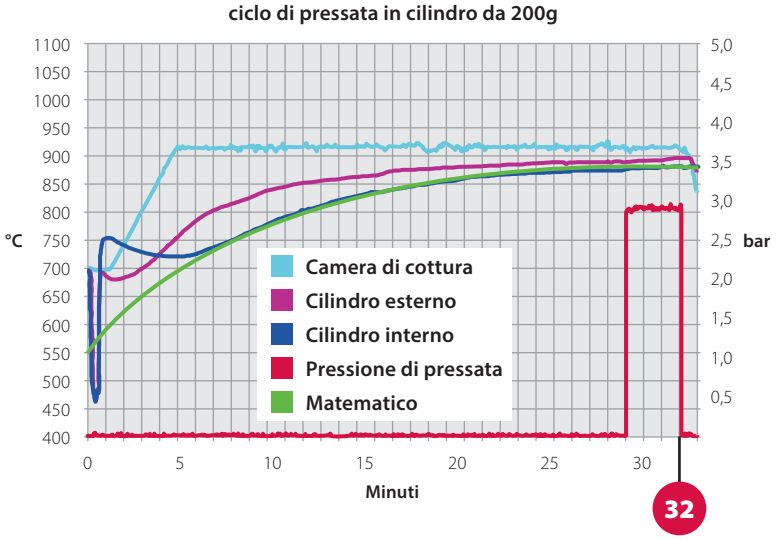
Le ceramiche al disilicato di litio trovano un'applicazione sempre più ampia nei laboratori odontotecnici per la realizzazione di protesi dentali. Questo materiale è contraddistinto da un'elevata resistenza e, oltre a essere lavorato con i sistemi CAD/CAM, può essere pressato, proprio come le ceramiche classiche.

La pressata del disilicato di litio, tuttavia, è soggetta a risultati alquanto diversi dal punto di vista qualitativo a causa della sensibilità del materiale nei confronti delle temperature elevate, del tempo di permanenza nel forno e del contatto con masse di rivestimento a legante fosfatico.

Il sistema **ADVANCED PRESS™** è stato brevettato nel 2010 e contiene un'interfaccia totalmente nuova nel procedimento di pressata delle ceramiche dentali. Sulla base del calcolo matematico del comportamento termico dei materiali coinvolti nel ciclo di pressata, si ottiene una curva di preriscaldamento che, fino ad ora, nessun altro forno di pressata per ceramica dentale è in grado di realizzare. Il principio è semplice e intuitivo.

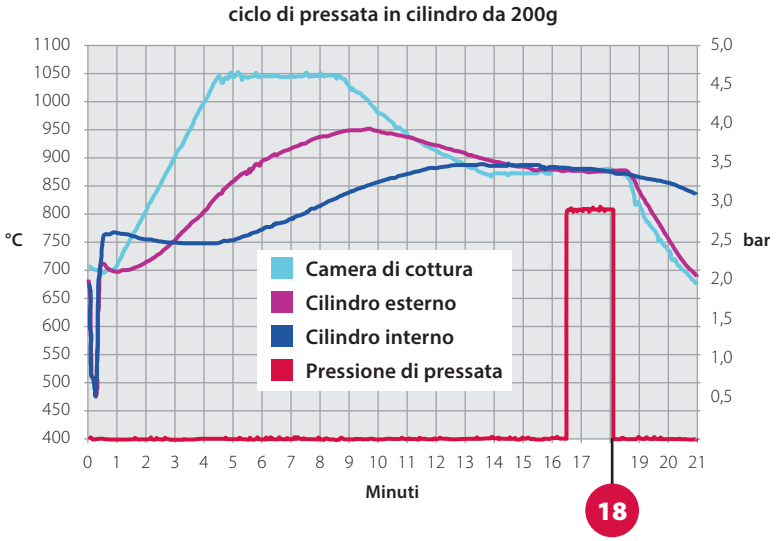
Processo di pressata standard:

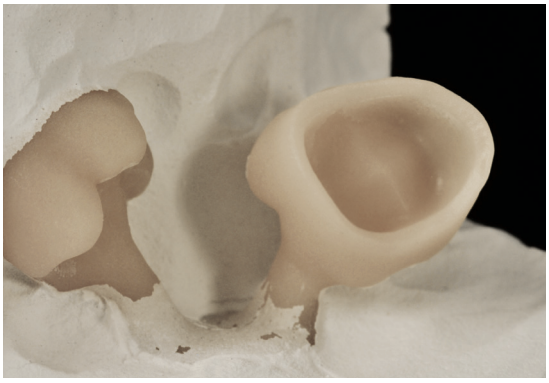
Il grafico mostra la differenza di temperatura di ca. 40 °C tra la temperatura impostata nel forno e quella all'interno del cilindro, durante una pressata standard. L'elevata differenza di temperatura tra la temperatura di pressata ideale per il disilicato di litio all'interno del cilindro, dove si trovano normalmente gli oggetti da pressare, e l'alta temperatura all'esterno del cilindro determina la formazione di uno spesso strato di reazione, effetto questo dovuto anche al lungo tempo di stazionamento a temperatura finale e di pressata. Il risultato è una superficie ruvida (tipo buccia d'arancia) e una lavorazione faticosa e dispendiosa in termini di tempo.



Procedimento ADVANCED PRESS™

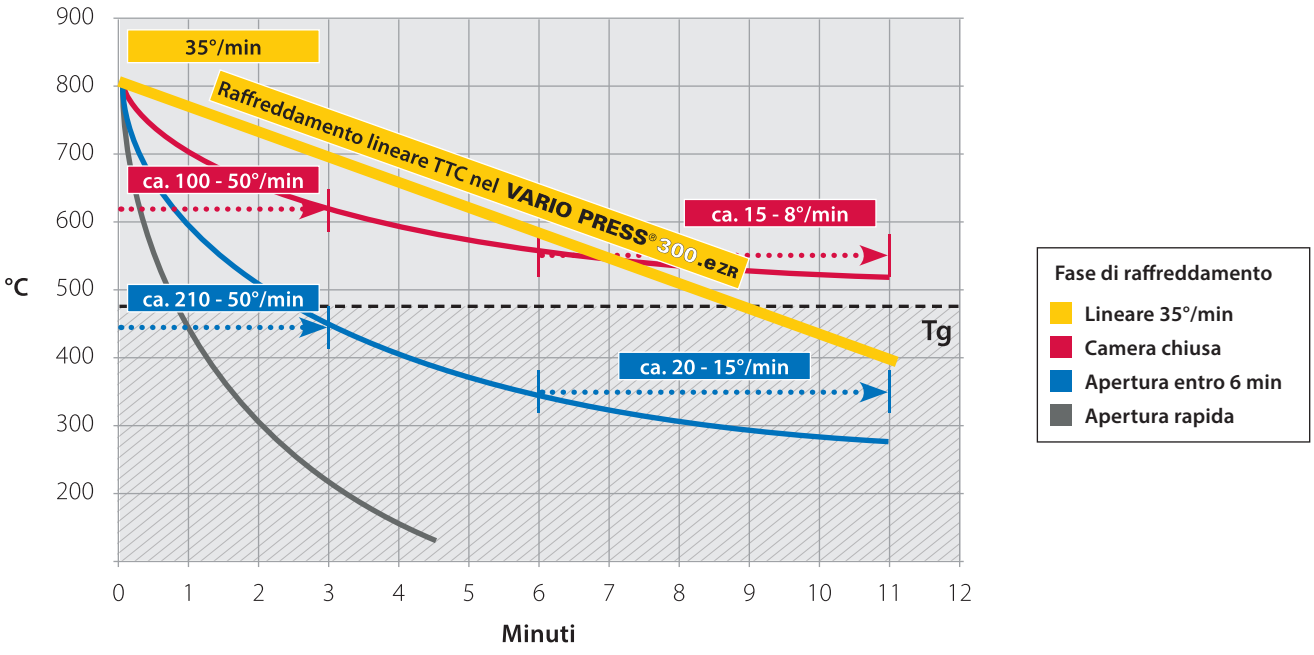
Il grafico mostra la distribuzione uniforme della temperatura dalla termocoppia del forno per pressata fino all'interno del cilindro, con una differenza massima di temperatura di 4°C. In questo modo si ottiene una pressata di tutti gli oggetti, indipendentemente dalla loro posizione nel cilindro, all'interno dell'ambito termico ideale per il disilicato di litio. La formazione dello strato di reazione si riduce al minimo, grazie anche a un tempo di pressata estremamente breve. I risultati ottenuti con il sistema ADVANCED PRESS™ sono superfici lisce e uniformi, unitamente a un enorme risparmio di tempo durante la lavorazione e rifinitura.

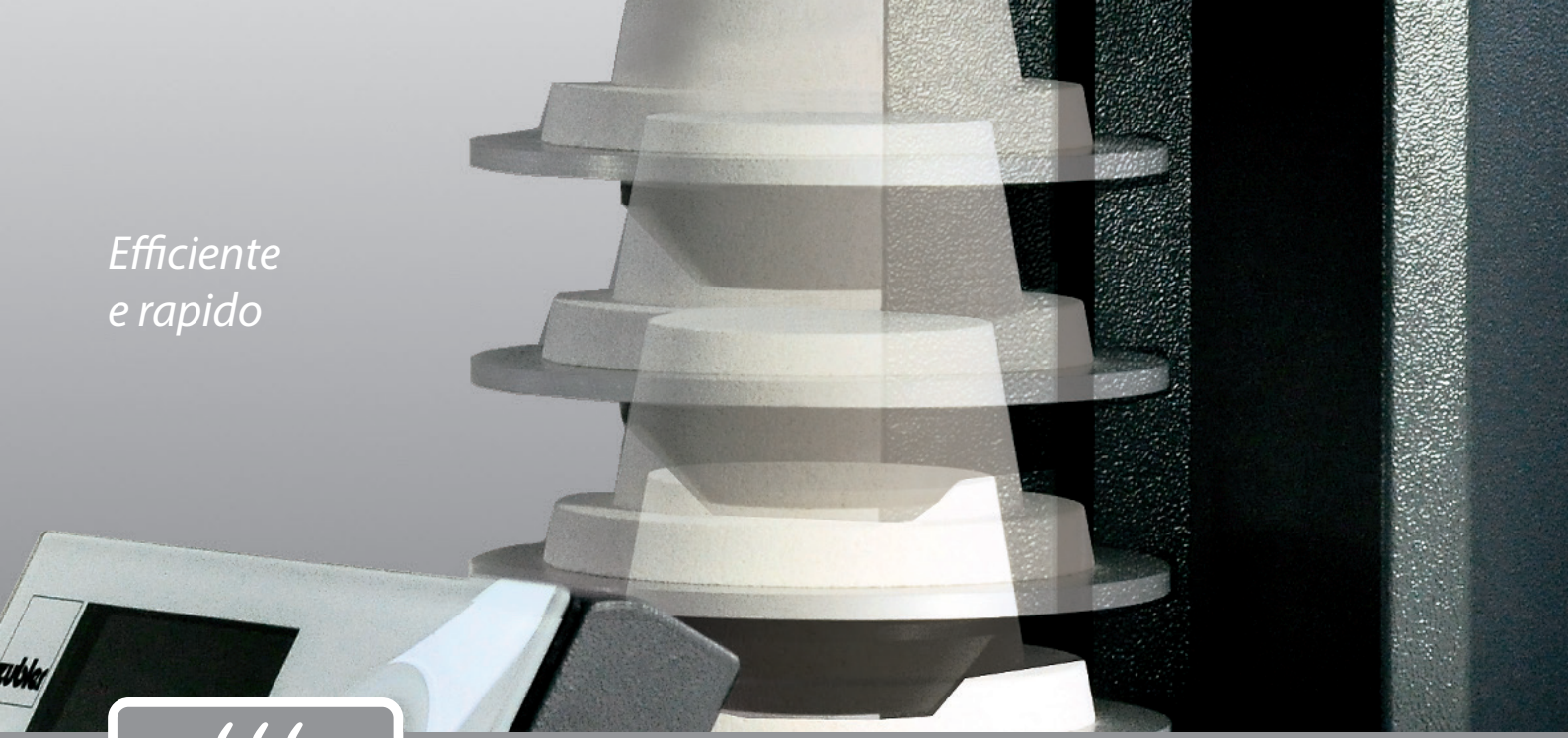




Sistema TTC

La cottura di ceramiche dentali sull'ossido di zirconio comporta un elevato rischio di microfratture dopo il raffreddamento. Ecco perché il VARIOPRESS 300.eZR mette a disposizione la nuova tecnologia TTC. Con questo ~~procedimento, è possibile~~ ottenere un raffreddamento lineare controllato, impostando un gradiente termico compreso tra 5°C/min e 45°C/min nel programma di cottura. Grazie ~~al innovativo~~ sistema del lift e al controllo elettronico del ritorno alla fascia di temperature al di sotto del punto di vetrificazione, si riduce al minimo il rischio di crepe e dei temuti „chipping" della ceramica dentale utilizzata.





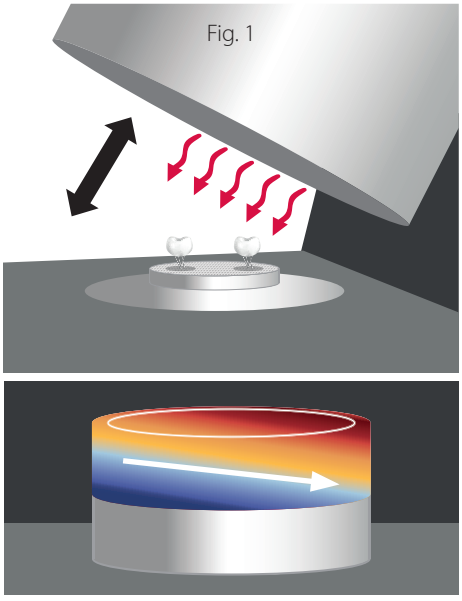
Efficiente
e rapido

Sistema Z -Drying

Durante la fase di asciugatura nel VARIOPRESS 300/300.e, dotato di chiusura verticale e simmetrica, tutti gli elementi si trovano alla stessa distanza, costante e misurabile, dalla fonte di calore (Fig. 2). La posizione del lift viene calcolata in base alla temperatura della camera di cottura e la ceramica viene asciugata a una temperatura costante di 130 °C. Ecco quali sono i **vantaggi più importanti**:

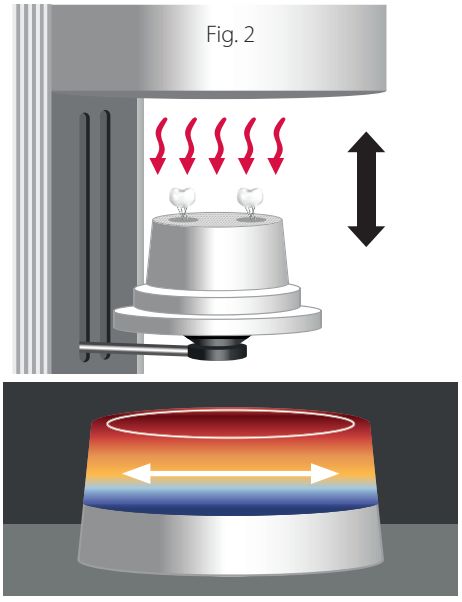
- L'asciugatura controllata tramite il sistema Z-Drying evita la formazione di crepe o bolle.
- Nella cottura successiva, grazie al sistema Z-Drying si evitano lunghi tempi di attesa. Il manufatto può essere posizionato sulla base di cottura ben prima di raggiungere la temperatura d'avvio programmata.

Fig. 1



Meccanismo di chiusura asimmetrico a conchiglia:
distribuzione irregolare di calore sugli elementi, distribuzione irregolare della temperatura sulla base di cottura

Fig. 2



Meccanismo di chiusura simmetrico verticale:
distribuzione omogenea di calore sugli elementi, distribuzione omogenea della temperatura sulla base di cottura

FORNI PER CERAMICA

VP 300

VP 300.e

VP 300.eZR

	VP 300	VP 300.e	VP 300.eZR
Forno di cottura per ceramiche dentali	●	●	●
Forno di pressata per ceramiche dentali	●	●	●
Procedimento ADVANCED PRESS™ per ceramiche al disilicato di litio	○	●	●
Pressata intelligente (i-press)	●	●	●
Sistema Z-Drying (pre-asciugatura a temperatura costante)	●	●	●
Sistema TTC per il raffreddamento lineare attivo (5°C/min – 45 °C/min)	○	○	●
Programmi 2-step con due rampe di salita liberamente programmabili	●	●	●
Programmi 2-step con raffreddamento TTC	○	○	●
Porta USB	●	●	●
Touch-screen LCD in vetro resistente agli urti e al calore	●	●	●
Set di materiali (pinza, supporto a nido d'api, perni)	○	●	●
2 anni di garanzia	●	●	●

B00182 / 04-2018

Elementi della fornitura:

1 Forno di pressata per ceramica VP300/300.e/300.eZR
1 Cavo d'alimentazione
1 Sistema di cilindri Flex-Ring 100 g + 200 g
1 Base di pressata
1 Base di cottura
1 Tubo flessibile per vuoto, filtri inclusi
1 Tubo flessibile aria compressa 2m
1 Pinza per cilindri
1 Pinzetta lunga
1 Fusibile di ricambio
1 Chiavetta USB
1 Istruzioni per l'uso

Dati tecnici:

Misure (L x H x P)	360 mm x 765 mm x 425 mm
Peso	27 kg
Tensione	230 V ~ 50/60Hz
Potenza	1300 W

Accessori:

1 Pompa per vuoto P3
1 Cavo elettrico per pompa P3

Con riserva di modifiche tecniche.

Distribuito da:

zubler® dental & technik

Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
www.zubler-group.de